

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-096034

(43)Date of publication of application : 04.04.2000

(51)Int.CI.

C09K 3/00  
B32B 27/20  
C01B 35/18  
C09D 5/00  
C09D 7/12  
G02B 5/22  
G02B 5/26

(21)Application number : 10-267811

(71)Applicant : SUMITOMO METAL MINING CO LTD

(22)Date of filing : 22.09.1998

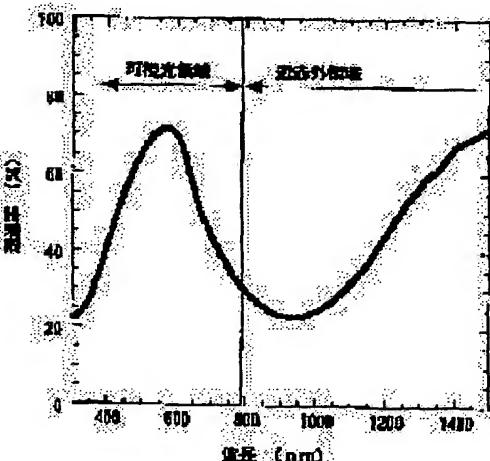
(72)Inventor : TAKEDA HIROMITSU  
KUNO HIROKO  
ADACHI KENJI

## (54) SUN RADIATION SCREENING MATERIAL, COATING SOLUTION FOR SUN RADIATION SCREENING MEMBRANE AND SUN RADIATION SCREENING MEMBRANE

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To prepare a coating solution that can form a membrane having high light transmission and low light reflection in the visible region, low transmission and high reflection in the near infrared region, electroconductivity controllable to about  $\geq 106 \Omega/\text{square}$  via a simple coating method in no need of expensive physical membrane formation method, and obtain a sun radiation- screening material to be used in the solution and a sun radiation-screening membrane prepared by using this material.

**SOLUTION:** This sun radiation-screening material contains particles of a hexaboride substance. This sun radiation-screening coating solution includes fine particles of hexaboride dispersed in a solution. In addition to the hexaboride particles, ATO, ITO, AZO may be used. In a preferred embodiment, the sun radiation screening membrane has a surface resistance value of  $\geq 106 \Omega/\text{square}$ , further the permeability profile of the membrane has a maximum in the range of from 400 nm to 700 nm, while a minimum in the range of from 700 to 1,800 nm where the difference between the maximum and the minimum is  $\geq 15$  points.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision]

[of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C) 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-96034

(P2000-96034A)

(43)公開日 平成12年4月4日(2000.4.4)

(51)Int.Cl.  
C 09 K 3/00  
B 32 B 27/20  
C 01 B 35/18  
C 09 D 5/00  
7/12

識別記号  
105

F I  
C 09 K 3/00  
B 32 B 27/20  
C 01 B 35/18  
C 09 D 5/00  
7/12

テマコード(参考)  
2 H 0 4 8  
Z 4 F 1 0 0  
4 J 0 3 8  
M  
Z

審査請求 未請求 請求項の数17 OL (全 8 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平10-267811

(22)出願日

平成10年9月22日(1998.9.22)

(71)出願人 000183303

住友金属鉱山株式会社  
東京都港区新橋5丁目11番3号

(72)発明者 武田 広充

千葉県市川市中国分3-18-5 住友金属  
鉱山株式会社中央研究所内

(72)発明者 久野 裕子

千葉県市川市中国分3-18-5 住友金属  
鉱山株式会社中央研究所内

(72)発明者 尾立 健治

千葉県市川市中国分3-18-5 住友金属  
鉱山株式会社中央研究所内

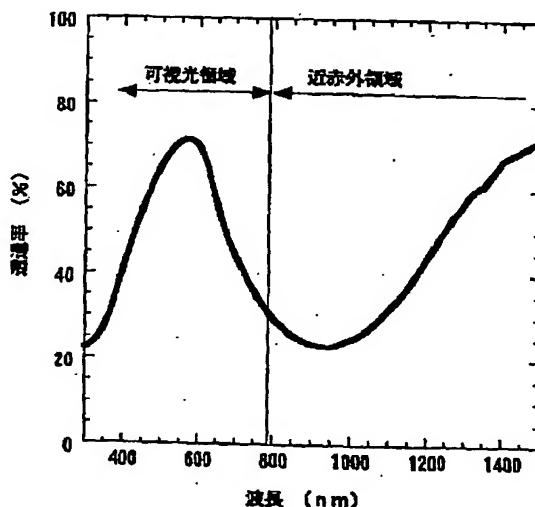
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 日射遮蔽材料、日射遮蔽膜用塗布液、及び、日射遮蔽膜

(57)【要約】

【課題】 可視光領域の光の透過率が高く反射率が低く、近赤外領域の光の透過率が低く反射率が高く、かつ膜の導電性がおよそ  $10^6 \Omega/\square$  以上に制御可能な膜を、高コストの物理成膜法を用いずに簡便な塗布法で成膜できるための塗布液と、これに用いる日射遮蔽材料、これを用いた日射遮蔽膜を提供する。

【解決手段】 6ホウ化物粒子を含有する日射遮蔽材料。また、6ホウ化物微粒子を溶液中に分散した日射遮蔽膜用塗布液。6ホウ化物微粒子に加え、更にATO、ITO、AZOを含有してもよい。望ましくは表面抵抗値が  $10^6 \Omega/\square$  以上であり、また、望ましくは膜の透過率プロファイルが、400~700 nmに極大値を、700~1800 nmに極小値をもち、かつその極大値と極小値との差が15ポイント以上である。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 6ホウ化物粒子を含有する日射遮蔽材料。

【請求項2】 6ホウ化物(XB<sub>6</sub>)微粒子を含有する日射遮蔽材料であって、Xが、Ce、Gd、Tb、Dy、Ho、Y、Sm、Eu、Er、Tm、Yb、Lu、Sr、Caのうちの1種以上である日射遮蔽材料。

【請求項3】 6ホウ化物微粒子を溶液中に分散した日射遮蔽膜用塗布液。

【請求項4】 粒径が200nm以下の6ホウ化物微粒子を溶液中に分散した日射遮蔽膜用塗布液。

【請求項5】 塗布液中にバインダーとして、ケイ素、チタン、ジルコニウム、アルミニウムのアルコキシド、もしくは、アルミニウムのアルコキシドの部分加水分解重合物が1種以上含まれる請求項3または請求項4に記載の日射遮蔽膜用塗布液。

【請求項6】 塗布液中にバインダーとして、紫外線硬化樹脂、常温硬化樹脂、もしくは、熱可塑性樹脂が1種以上含まれる請求項3～請求項5いずれかに記載の日射遮蔽膜用塗布液。

【請求項7】 6ホウ化物微粒子に加え、更に、アンチモン含有酸化錫(ATO)微粒子、錫含有酸化インジウム微粒子(ITO)、アルミニウム含有酸化亜鉛微粒子(AZO)の1種以上を含有する日射遮蔽材料。

【請求項8】 6ホウ化物微粒子に加え、更に、アンチモン含有酸化錫(ATO)微粒子、錫含有酸化インジウム微粒子(ITO)、アルミニウム含有酸化亜鉛微粒子(AZO)の1種以上を溶液中に分散した日射遮蔽膜用塗布液。

【請求項9】 請求項3～請求項8のいずれかに記載の日射遮蔽膜用塗布液を基材に塗布して得た日射遮蔽膜。

【請求項10】 請求項3～請求項8のいずれかに記載の日射遮蔽膜用塗布液を基材に塗布して得た日射遮蔽膜を有する日射遮蔽板。

【請求項11】 請求項3～請求項8のいずれかに記載の日射遮蔽膜用塗布液を基材に塗布した日射遮蔽膜に、更に、該日射遮蔽膜と屈折率の異なる膜を1種以上重ねて多層膜とし、光の干渉効果を用いて効率よく日射を遮蔽する多層膜。

【請求項12】 最上層を膜を保護するためのオーバーコート層とした請求項11に記載の多層膜。

【請求項13】 表面抵抗値が10<sup>6</sup>Ω/□以上である請求項9に記載の日射遮蔽膜。

【請求項14】 表面抵抗値が10<sup>6</sup>Ω/□以上である請求項11または請求項12に記載の多層膜。

【請求項15】 膜の透過率プロファイルが、400～700nmに極大値を、700～1800nmに極小値をもち、かつ、その極大値と極小値との差が15ポイント以上である請求項9に記載の日射遮蔽膜。

【請求項16】 膜の透過率プロファイルが、400～

700nmに極大値を、700～1800nmに極小値をもち、かつ、その極大値と極小値との差が15ポイント以上である請求項11または請求項12に記載の多層膜。

【請求項17】 上記いずれかの日射遮蔽膜または多層膜が形成された日射遮蔽機能を有する透明基材。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、車両、ビル、事務所、一般住宅の窓、電話ボックス、ショーウィンドー、プラスチックフィルム、照明用ランプなど、ガラス、プラスチックスその他の各種日射遮蔽機能を必要とする基材に塗布して日射遮蔽膜とするための塗布液、これに用いる日射遮蔽材料、及び、これにより得られた単層または多層の日射遮蔽膜に関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来、太陽光などからの熱成分を除去・減少させる方法として、ガラス表面に可視・赤外域の波長を反射する薄膜を形成して熱線反射ガラスとすることが行なわれていた。ここで用いられる薄膜の材料としては、FeO<sub>x</sub>、CoO<sub>x</sub>、CrO<sub>x</sub>、TiO<sub>x</sub>等の金属酸化物や、Ag、Au、Cu、Ni、Al等の自由電子を多量にもつ金属材料が選択された。

【0003】しかしこれらの材料は、特に太陽光線で熱効果に大きく寄与する近赤外線以外に、可視光領域の光も同時に反射もしくは吸収する性質があり、可視光透過率が低下してしまう欠点があった。

【0004】そのため、建材、乗り物、電話ボックスなどにおける透明基材にこれらの材料を利用する場合は可視光領域の高い透過率が必要とされ、膜厚を非常に薄くする操作が必要であった。そして、スプレー焼き付けやCVD法、或いはスパッタ法や真空蒸着法などの物理成膜法を用いて10nmレベルの極めて薄い薄膜に成膜して用いられてきた。これらの成膜方法は大がかりな装置や真空設備を必要とし、生産性、大面積化に問題があり、更に膜の製造コストが高かった。

【0005】また、これらの材料では、可視光透過率を高くしようとすると日射遮蔽特性が低下し、逆に日射遮蔽特性を高くすると可視光透過率が低下して膜を施した内部空間が暗くなる、といった性質を抱えていた。

【0006】また、これらの材料では可視光領域の反射率も同時に高くなってしまう傾向があり、鏡のようなギラギラした外観を与えて美観を損ねてしまう欠点があった。

【0007】また更に、これらの材料では膜の導電性が高くなるものが多く、この場合携帯電話やTV受信の電波を反射して受信不能になったり、周辺地域に電波障害を引き起こすなどの欠点があった。

【0008】以上のような欠点を改善するためには、膜の物理特性として、可視光領域の光の透過率が高く、近

赤外領域の光の透過率が低く、可視光領域の光の反射率が低く、近赤外領域の光の反射率が高く、かつ膜の導電性がおおよそ  $10^6 \Omega/\square$  以上に制御可能な膜を形成する必要があった。

【0009】しかしながら従来このような膜、或いはこのような膜を形成する材料は知られていなかった。

【0010】可視光透過率が高く、かつ熱線遮蔽機能をもつ材料には、アンチモン含有酸化錫 (ATO) や、錫含有酸化インジウム (ITO)、アルミニウム含有酸化亜鉛 (AZO) が知られている。これらの材料は可視光反射率が比較的低く、ギラギラした外観を与えることはないが、プラズマ波長が比較的長波長側にあり、可視光に近い近赤外域におけるこれらの膜の反射・吸収効果は十分ではなかった。また、物理成膜法でこれらの膜を形成した場合には、膜の導電性が上がり、上記の電波の反射妨害を引き起こす欠点があった。

【0011】

【発明が解決しようとする課題】そこで本発明は、上記従来技術の問題点を解決し、可視光領域の光の透過率が高く反射率が低く、近赤外領域の光の透過率が低く反射率が高く、かつ膜の導電性がおおよそ  $10^6 \Omega/\square$  以上に制御可能な膜を、高コストの物理成膜法を用いずに簡便な塗布法で成膜できるための塗布液と、これに用いる日射遮蔽材料と、これを用いた日射遮蔽膜とを提供することを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、本発明者らは、材料そのものの特性として、自由電子を多量に保有する 6 ホウ化物に着目し、種々検討の結果、これを超微粒子化し、かつ高度に分散した膜を作製することにより、可視光領域に透過率の極大をもつとともに、可視光領域に近い近赤外域に強い吸収および反射を発現して透過率の極小をもつようになるという現象を見出し、更にこれらの特性は 6 ホウ化物に顕著にみられ、膜の表面抵抗を  $10^6 \Omega/\square$  以上に制御可能な膜を、高コストの物理成膜法を用いずに簡単な塗布法で成膜できることを見いだし本発明に至った。

【0013】すなわち、本発明の日射遮蔽材料は、6 ホウ化物粒子を含有することを特徴とする。ここで 6 ホウ化物を「 $X B_6$ 」で表記した場合、X が、Ce、Gd、Tb、Dy、Ho、Y、Sm、Eu、Er、Tm、Yb、Lu、Sr、Ca のうちの 1 種以上であることが望ましい。

【0014】また、本発明の日射遮蔽膜用塗布液は、6 ホウ化物微粒子が溶液中に分散されたことを特徴とし、望ましくは粒径が  $200 \text{ nm}$  以下の 6 ホウ化物微粒子が溶液中に分散され、また、望ましくは塗布液中にバインダーとして、ケイ素、チタン、ジルコニウム、アルミニウムのアルコキシド、もしくは、アルミニウムのアルコキシドの部分加水分解重合物が 1 種以上含まれ、また、

望ましくは塗布液中にバインダーとして、紫外線硬化樹脂、常温硬化樹脂、もしくは、熱可塑性樹脂が 1 種以上含まれるとよい。

【0015】本発明の他の日射遮蔽材料は、6 ホウ化物微粒子に加え、更に、アンチモン含有酸化錫 (ATO) 微粒子、錫含有酸化インジウム微粒子 (ITO)、アルミニウム含有酸化亜鉛微粒子 (AZO) の 1 種以上が含有されていてもよい。

【0016】本発明の日射遮蔽膜は、上記いずれかの日射遮蔽膜用塗布液を基材に塗布して得たものであり、更に、該日射遮蔽膜と屈折率の異なる膜を 1 種以上重ねて多層膜とし、光の干渉効果を用いて効率よく日射を遮蔽する多層膜としてもよく、また、この場合に最上層を、膜を保護するためのオーバーコート層としてもよい。

【0017】本発明の日射遮蔽膜は、望ましくは表面抵抗値が  $10^6 \Omega/\square$  以上であり、また、望ましくは膜の透過率プロファイルが、 $400 \sim 700 \text{ nm}$  に極大値を、 $700 \sim 1800 \text{ nm}$  に極小値をもち、かつその極大値と極小値との差が 15 ポイント以上であるとよい。

【0018】また、本発明の日射遮蔽機能を有する透明基材透明基材は、上記いずれかの日射遮蔽膜または多層膜を有する透明基材である。

【0019】

【発明の実施の形態】本発明に用いられる 6 ホウ化物微粒子を「 $X B_6$ 」で表記した場合、X が、Ce、Gd、Tb、Dy、Ho、Y、Sm、Eu、Er、Tm、Yb、Lu、Sr、Ca である 6 ホウ化物微粒子がその代表的なものとして挙げられるが、これら 2 種以上の混合物や、これら以外の 6 ホウ化物であっても日射遮蔽効果が得られる。

【0020】6 ホウ化物微粒子はその表面が酸化していないことが好ましいが、通常は僅かに酸化していることが多い、また微粒子の分散工程で表面の酸化が起こることはある程度避けられない。しかしその場合でも日射遮蔽効果を発現する有効性に変わりはない。

【0021】また、これらの 6 ホウ化物微粒子は、結晶性が低く X 線回折で極めてブロードな回折ピークを生じるようなものであっても、微粒子内部の基本的な結合が立方晶  $CaB_6$  タイプの構造を有するものであるならば日射遮蔽効果を発現する。

【0022】これらの 6 ホウ化物微粒子は、暗い青紫などに着色した粉末であるが、粒径が可視光波長に比べて十分小さく、薄膜中に分散した状態においては、膜に可視光透過性が生じる。しかし赤外光遮蔽能は十分強く保持できる。この理由は詳細には理解されていないが、これら材料は自由電子を比較的多く保有し、 $4f - 5d$  間のバンド間遷移や電子-電子、電子-フォノン相互作用による吸収が近赤外領域に存在することに由来すると考えられる。

【0023】実験によれば、これら微粒子を十分細かく

且つ均一に分散した膜では、透過率が波長400～700nmの間に極大値をもち、かつ波長700～1800nmの間に極小値をもつことが観察される。可視光波長が380～780nmであり、視感度が550nm付近をピークとする釣鐘型であることを考慮すると、このような膜では可視光を有效地透過し、それ以外の日射を有效地吸収・反射することが理解できる。

【0024】場合により使用されるITO微粒子、ATO微粒子、及びAZO微粒子は、可視光領域で光の吸収がほとんど無く、1000nm以上の領域でプラズモンに由来する反射・吸収が大きい。従って、上記の6ホウ化物微粒子と合わせて使用することで、可視光透過率をさほど減少させずに、近赤外領域の太陽光線や、地表に吸収された熱エネルギーの再放射を効率よく遮蔽することが可能となり、熱線遮蔽特性を向上させる効果が得られる。

【0025】塗布液中の6ホウ化物微粒子の粒径は200nm以下が良く、好ましくは100nm以下が良い。粒子径が200nmよりも大きくなると、上に述べたような特有の透過率プロファイル、すなわち透過率が波長400～700nmの間に極大値をもち、かつ波長700～1800nmの間に極小値をもつようなプロファイルの山と谷の差が小さくなり、可視光透過率を十分保ったまま、効率よく日射透過率を低下させることができ難くなるからである。また粒子径が200nmよりも大きい場合には、分散液中の微粒子同士の凝集傾向が強くなり、微粒子の沈降原因となるからである。

【0026】更に200nmを超える微粒子もしくはそれらの凝集した粗大粒子は、光散乱源となって膜に曇り(ヘイズ)を生じたり可視光透過率が減少する原因となるので好ましくない。なお、現状の技術で経済的に入手可能な最低の粒径は2nm程度である。

【0027】場合により使用されるITO微粒子、ATO微粒子、またはAZO微粒子の粒径も、200nm以下が良く、好ましくは100nm以下が良い。粒子径が200nmよりも大きくなると分散液中の微粒子同士の凝集傾向が強くなり、微粒子の沈降原因となるからである。また前記同様、200nmを超える微粒子もしくはそれらの凝集した粗大粒子は、光散乱源となって膜に曇り(ヘイズ)を生じたり可視光透過率が減少する原因となるので好ましくない。なお、現状の技術で経済的に入手可能な最低の粒径は2nm程度である。

【0028】塗布液中の微粒子の分散媒は特に限定されるものではなく、塗布条件や塗布環境、塗布液中のアルコキシド、合成樹脂バインダーなどに合わせて選択可能であり、例えば水、アルコール、エーテル、エステル、ケトンなどの有機溶媒の各種が使用可能である。また必要に応じて酸やアルカリを添加してpHを調整しても良い。更に、塗布液中微粒子の分散安定性を一層向上させるために、各種の界面活性剤、カップリング剤などを添

加することも可能である。そのときのそれぞれの添加量は、無機微粒子に対して30重量%以下、好ましくは5重量%以下である。

【0029】この塗布液を用いた膜の導電性は、微粒子の接触箇所を経由した導電バスに沿って行われるため、例えば、界面活性剤やカップリング剤の量を加減することで導電バスを部分的に切断することができ、10<sup>6</sup>Ω/□以上の表面抵抗値へ膜の導電性を容易に低下させることができる。また珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれらの部分加水分解重合物、または合成樹脂バインダーの含有量を加減することによっても導電性の制御が可能である。

【0030】上記微粒子の分散方法は、微粒子が均一に溶液中に分散する方法であれば任意に選択できる。例として、ビーズミル、ボールミル、サンドミル、超音波分散などの方法を挙げることができる。

【0031】本発明の日射遮蔽膜は、基材上に上記微粒子が高密度に堆積して膜を形成するものである。塗布液中に、珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれら金属の部分加水分解重合物、または合成樹脂バインダーを含ませると、塗布液を塗布、硬化後、微粒子の基材への結着性が向上し、更に膜の硬度が向上する。またこのようにして得られた膜上に、更に珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムなどの各金属アルコキシドもしくはこれら金属アルコキシドの加水分解重合物または合成樹脂を含有する層を重ねて形成することで、微粒子を主成分とする膜の基材への結着力や、膜の硬度及び耐候性を一層向上させることができる。

【0032】塗布液中に珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれら金属の加水分解重合物、または合成樹脂バインダーを含ませない場合、この塗布液を基材に塗布後に得られる膜は、基材上に上記微粒子のみが堆積した膜構造になる。このままでも日射遮蔽効果を示すが、この膜に上記と同様に更に、珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれら金属の加水分解重合物、または合成樹脂バインダーを含む塗布液を塗布して被膜を形成し多層膜とすることにより、塗布液成分が第1層の微粒子の堆積した間隙を埋めて成膜されるため、膜のヘイズが低減し可視光透過率が向上し、また微粒子の基材への結着性が向上する。

【0033】上記微粒子を主成分とする膜を、珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれら金属の加水分解重合物からなる被膜で結着する方法としては、スパッタ法や蒸着法も可能であるが、成膜工程の容易さやコストが低いなどの利点から塗布法が有効である。この被膜用塗布液は、水やアルコール中に、珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれら金属の加

水分解重合物を1種もしくは2種以上含むものであり、その含有液は加熱後に得られる酸化物換算で全溶液中の40重量%以下が好ましい。また必要に応じて酸やアルカリを添加してpHを調整することも可能である。

【0034】このような液を上記微粒子を主成分とする膜上に更に第2層として塗布し加熱することで、珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムなどの酸化物被膜を容易に作製することができる。また、これらアルコキシド以外に、一般に使用されている熱可塑性樹脂や、常温硬化樹脂、紫外線硬化樹脂を用いて、上記微粒子を主成分とする膜上に更に第2層として塗布し硬化させ、樹脂被膜を容易に作製することもできる。

【0035】また、微粒子分散膜の屈折率と異なる屈折率をもつ膜を多層に重ねて塗布することにより、各膜の界面での屈折率差による光の干渉効果を利用して、目的とする日射遮蔽特性を更に向上させることができるとする。

【0036】塗布液及び被膜用の塗布液の塗布方法としては、特に限定されるものではなく、スピンドル法、スプレーコート法、ディップコート法、スクリーン印刷法、ロールコート法、流し塗りなど、処理液を平坦且つ薄く均一に塗布できる方法であれば如何なる方法でも適宜採用することができる。

【0037】上記各金属アルコキシド及びその加水分解重合物を含む塗布液の塗布後の基材加熱温度は、100°C未満では塗膜中に含まれるアルコキシド及びその加水分解重合物の重合反応が未完結で残る場合が多く、また水や有機溶媒が膜中に残留し、加熱後の膜の可視光透過率の低減の原因となるので、100°C以上が好ましく、更に好ましくは塗布液中の溶媒の沸点以上で加熱を実施するとよい。

【0038】また合成樹脂バインダーを使用した場合はそれぞれ最適な硬化方法に従って硬化させれば良く、例えば紫外線硬化樹脂であれば紫外線を適宜照射すれば良い。また常温硬化樹脂であれば塗布後そのまま放置しておけばよいため、既存の窓ガラスなどへの現場での塗布が可能であり、汎用性が広がる。

【0039】本発明の塗布液に使用するバインダー成分として、或いはオーバーコート用の塗布液としては、オルガノシラザン溶液を用いても良い。オルガノシラザン溶液としては、側鎖基の修正や酸化触媒の添加で重合硬化温度が100°C以下のものも市販されており、これらを用いることによって成膜温度をかなり低くすることができる。

【0040】本発明の膜では上記微粒子の分散した膜であるために、物理成膜法により製造された酸化物薄膜のように結晶が緻密に膜内を埋めた鏡面状表面をもつ膜に比べると、可視光領域での反射が少なく、ギラギラした外観を呈することが回避できる。また可視光領域の反射を更に抑制したい場合は、本微粒子分散膜の上に、Si

O<sub>x</sub>やMgFのような低屈折率の膜を成膜することにより、容易に視感反射率1%以下の多層膜を製造可能である。

【0041】塗布液には更に、ATOやITOやAZOなどの微粒子を混合することも可能である。これらの透明微粒子は添加量を増すと可視光に近い近赤外線領域での吸収が増加するため、可視光透過率の高い日射遮蔽膜とすることが可能である。また逆にATOやITOやAZOなどの微粒子分散した液に本発明の塗布液を添加して、膜に着色すると同時にその熱線遮蔽効果を補助することも可能である。この場合、主体となるITOなどに對して奔の僅かの添加量で日射遮蔽効果を補助できる。

【0042】本発明による塗布液は無機微粒子を分散したものであり、焼成時の熱による塗布成分の分解或いは化学反応を利用して目的の熱線遮蔽膜を形成するものではないため、特性の安定した均一な膜厚の透過膜を形成することができる。

【0043】本発明における微粒子分散膜は、基材上に微粒子が高密度に堆積して膜を形成するものであり、塗布液中に含まれる珪素、ジルコニウム、チタン、アルミニウムの各金属のアルコキシド、もしくはこれらの加水分解重合物、もしくは合成樹脂バインダーは、塗膜の硬化後、微粒子の基材上への結着性を向上させ、更に膜の強度を向上させる効果がある。

【0044】このように本発明によれば上記無機微粒子の材料を適当に混合することで、熱線遮蔽効果を有する膜の製造が可能であるが、これらの微粒子材料は無機材料であるので、有機材料と比べて耐候性は非常に高く、例えば太陽光線（紫外線）の当たる部位に使用しても、色や諸機能の劣化はほとんど生じない。

#### 【0045】

【実施例】以下、本発明を実施例によってより詳細に説明する。

実施例1 C<sub>6</sub>B<sub>6</sub>微粒子（平均粒径90nm）20g、ジアセトンアルコール（DA A）78g、および微粒子分散用カッピング剤2.0gを混合し、直径4mmのジルコニアボールを用いて150時間ボールミル混合し、C<sub>6</sub>B<sub>6</sub>微粒子の分散液100gを作製した（A液）。

【0046】次に、平均重合度で4～5量体であるエチルシリケート40（多摩化学工業株式会社製）を25g、エタノール32g、5%塩酸水溶液8g、水5gで調整したエチルシリケート溶液70gに、エタノール30gを良く混合してエチルシリケート混合液100gを調整し、これをバインダーとして使用した（B液）。

【0047】A液とB液とを表1の組成になるようにエタノールで希釈して十分混合し、この溶液15gを150rpmで回転する200×200×2mmのソーダライム系板硝子基板上にピーカーから滴下し、そのまま5分間振り切った後回転を止めた。これを180°Cの電気

炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。

【0048】形成された膜の透過率は日立製作所製の分光光度計を用いて、200~1800nmの透過率を測定し、JIS R 3106に従って日射透過率( $\tau_e$ )、可視光透過率( $\tau_v$ )を算出した。これらの結果を表1に示す。表1には実施例2~16、比較例1で得られた膜の特性についても併せて示した。またこの膜の代表的なプロファイルを図1に示す。

【0049】実施例2 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をGdB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径85nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0050】実施例3 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をTbB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径90nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液を調整し、これを、微粒子濃度が2.0重量%になるまでエタノールで希釈し、この溶液15gを200rpmで回転する200×200×3mmのソーダライム系板硝子基板上にビーカーから滴下し、そのまま5分間振り切った後回転を止めた。この上に更に、B液のSiO<sub>2</sub>濃度を2.0%までエタノールで希釈した溶液15gを、150rpmで回転する上記塗布基板上にビーカーから滴下し、そのまま5分間振り切った後回転を止めた。これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0051】実施例4 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をDyB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径95nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0052】実施例5 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をHoB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径85nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0053】実施例6 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をYB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径90nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0054】実施例7 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をYB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径90nm)とし、B液の代わりに、信越シリコーン社製のシリコーン系UV硬化樹脂をバインダーとして使用した以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを100°Cの電気炉に入れて2分乾燥し溶媒を蒸発させた

後、高圧水銀灯を使用して2分間紫外線照射し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0055】実施例8 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をEuB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径90nm)とし、B液の代わりに、三井化学社製のウレタンラッカーをバインダーとして使用し、スピンドル回転数を200rpmとした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを室温で放置し溶媒を蒸発させ、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0056】実施例9 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をErB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径120nm)とし、B液の代わりに、信越シリコーン社製の常温硬化樹脂をバインダーとして使用し、スピンドル回転数を200rpmとした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを室温で放置し溶媒を蒸発させ、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0057】実施例10 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をTmB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径110nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0058】実施例11 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をLuB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径95nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0059】実施例12 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をSrB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径95nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0060】実施例13 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をCaB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径80nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0061】実施例14 ・・・ 実施例1のA液のCeB<sub>x</sub>微粒子をTbB<sub>x</sub>微粒子(平均粒径80nm)とした以外は実施例1と同様の方法で塗布液調整及びスピンドルコートし、これを180°Cの電気炉に入れて30分加熱し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0062】実施例15 ・・・ ITO微粒子(平均粒径55nm)35g、ジアセトンアルコール(DA)61g、および微粒子分散用カップリング剤4.0gを混合し、直径4mmのジルコニアボールを用いて1

2時間ボールミル混合してITO微粒子の分散液100gを作製した(C液)。このC液と、実施例1のA液と信越シリコーン社製のシリコーン系UV硬化樹脂を表1の実施例20の組成になるようにエタノールで希釈して十分混合し、この溶液15gを200rpmで回転する200×200×3mmのソーダライム系板硝子基板上にピーカーから滴下し、そのまま5分間振り切った後回転を止めた。これを100°Cの電気炉に入れて2分乾燥し溶媒を蒸発させた後、高圧水銀灯を使用して2分間紫外線照射し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0063】実施例16 ATO微粒子(平均粒径50nm)35g、シアセトンアルコール(DA A)61g、および微粒子分散用カップリング剤4.0gを混合し、直徑4mmのジルコニアボールを用いて12時間ボールミル混合してITO微粒子の分散液100gを作製した(D液)。このD液と、実施例1のA液と信越シリコーン社製のシリコーン系UV硬化樹脂を表1の実施例20の組成になるようにエタノールで希釈して十分混合し、この溶液15gを200rpmで回転する200×200×3mmのソーダライム系板硝子基板上にピーカーから滴下し、そのまま5分間振り切った後回転を止めた。これを100°Cの電気炉に入れて2分乾燥し溶媒を蒸発させた後、高圧水銀灯を使用して2分間紫外線照射し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

\* 外線照射し、目的とする膜を得た。この膜の光学特性を表1に示す。

【0064】以上の実施例1~16では、全ての膜について、可視光透過率よりも日射透過率が百分率で15ポイント以上低く、明るさを保ちながら、効率よく日射を遮蔽していることがよくわかり、日射遮蔽膜として有用であることがわかる。また、実施例の全ての膜は可視光領域での反射率が8%以下であって、ミラー状のギラツキが無く、更に表面抵抗値が全ての膜で $8 \times 10^{-10} \Omega/\square$ 以上であって、電波透過性において問題の無いことが確かめられた。

【0065】比較例1 塗布法に比べて高コストの物理成膜法により作製された市販の熱線反射ガラスについて、340~1800nmの分光透過率を測定し、JIS R 3106に従って光学特性を調べたところ、可視光透過率61.8%、日射透過率63.4%となった。これは、上記6ホウ化物塗布膜と比較して可視光透過率と日射透過率の差が小さく、日射遮蔽効率が悪い。また可視光反射率は30以上%と非常に高く、外観もギラギラしたミラー状の外観を呈していた。また膜面の表面抵抗値は $83 \Omega/\square$ と低く、電波透過性及び反射性には問題があることが明らかであった。

#### 【0066】

#### 【表1】

		塗布液中の 固形分量 (重量%)		光学特性			
		含有微粒子の 種類	酸 性 子 子	バイン ダ ー	オーバ ーコート の有無	TV (%)	TR (%)
実施例1	CeB6	1.5	1.5	—	無し	68.6	44.3
実施例2	GdB6	1.5	1.5	—	無し	68.1	52.8
実施例3	TbB6	2.0	0.0	—	有り	54.0	38.4
実施例4	DyB6	1.5	2.0	—	無し	65.8	50.2
実施例5	HoB6	2.0	2.0	—	無し	48.7	33.0
実施例6	YB6	1.2	1.5	—	無し	76.3	53.1
実施例7	SmB6	1.8	10.0	—	無し	56.5	39.1
実施例8	EuB6	1.8	15.0	—	無し	54.2	38.3
実施例9	ErB6	2.0	20.0	—	無し	50.9	34.0
実施例10	TmB6	2.0	0.8	—	無し	46.0	30.9
実施例11	LuB6	1.5	0.8	—	無し	64.3	43.1
実施例12	SrB6	1.0	1.5	—	無し	77.2	61.3
実施例13	CeB6	1.0	1.5	—	無し	78.2	61.9
実施例14	YbB6	1.5	1.5	—	無し	63.8	48.4
実施例15	CeB6/ITO	0.8/20	20.0	—	無し	70.5	37.3
実施例16	CeB6/ATO	0.8/20	20.0	—	無し	67.3	40.2
比較例1	日射遮蔽ガラス	—	—	—	—	61.8	63.4

#### 【0067】

【発明の効果】以上示したように、本発明によれば、可視光領域の光の透過率が高くて、近赤外領域の光の透過

率が低いために、明るさを損なわずに日射の熱エネルギーを効率よく遮蔽でき、可視光反射率が低いのでギラツキが無く、膜の導電性が $10^6 \Omega/\square$ 以上に制御可能な

ので電波透過性に優れた日射遮蔽膜であり、これを、高コストの物理成膜法を用いずに簡単な塗布法で成膜できる塗布液と、これを用いた日射遮蔽膜とが提供できた。

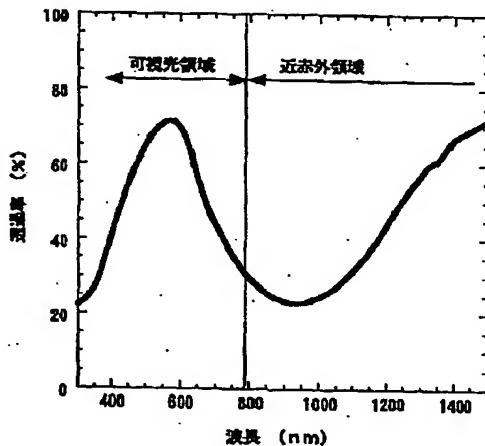
【0068】この膜を、例えばビル等の窓ガラスに使用することで、夏場の冷房負荷を低減する効果があり、省\*

\*エネルギーにも役立ち、環境的にも有用性の高い工業製品である。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1の膜による、横軸を波長 (nm)、縦軸を透過率 (%)とした代表的なプロファイルである。

【図1】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.

G 02 B 5/22  
5/26

識別記号

F I  
G 02 B 5/22  
5/26

テーマコード(参考)

F ターム(参考) 2H048 CA05 CA12 CA17 FA05 FA13  
FA24  
4F100 AA19A AA29A AA31A AA33A  
AD10A AG00 AH06 AH08A  
AK01A AS00A AT00B BA01  
BA02 BA03 BA04 BA05 BA07  
DE01A EH46 GB07 GB32  
JB12A JB14A JB16A JD01  
JG01 JG04A JN02 JN06A  
JN08 JN18C YY00 YY00A  
4J038 DL031 DM021 DN001 EA011  
HA216 HA476 JA23 KA20  
MA07 MA08 MA10 MA14 NA19  
PA19 PB05 PC03 PC08